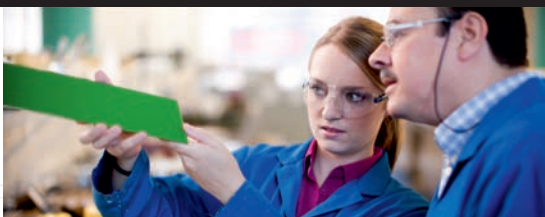


# valspar®

INDUSTRIAL MIX



Каталог продукции 2013-2014





## О концерне

**Концерн Valspar** – один из крупнейших производителей лакокрасочной продукции в мире.

Начиная с 1806 года Valspar удовлетворяет потребности мирового рынка в широком ассортименте красок и материалов. Центральный офис находится в Миннеаполисе, Соединенные Штаты Америки. В состав концерна входит около 80 предприятий в 25 странах, где работает 9 500 человек, что дает уникальную возможность предоставлять покупателям продукцию по их запросам.

**Valspar** является ведущим поставщиком для производителей промышленного комплексного оборудования (OEM) по всему миру. Качеству и опыту компании Valspar доверяют.

### Valspar Industrial Mix

Промышленная система смешивания цветов под названием Valspar Industrial Mix предназначена для производителей оборудования и рынка ремонтных работ. Valspar Industrial Mix предоставляет высококачественные покрытия для широкого спектра применения.

### ISO 9001 – ISO 14001

Valspar гарантирует стабильное качество своей продукции в сочетании с ответственным отношением к окружающей среде. Мы распределяем ресурсы и осуществляем эти цели с помощью программы «качество, здоровье, безопасность и окружающая среда», на основе ISO 9001 и ISO 14001, под контролем Lloyd's Register Quality Assurance.

# Содержание

О концерне.....	2
1. Область применения продукции.....	5
2. Оборудование и информационное сопровождение.....	6
2.1. Краскосмесительная установка и электронные весы.....	7
2.2. Цветовая документация.....	8
2.3. Универсальное программное обеспечение ICRIS.....	9
3. Система подбора и приготовления эмалей.....	11
4. Системы приготовления эмалей для различных покрытий.....	13
4.1. Системы для синтетических и эпоксидных покрытий.....	13
4.2. Системы для полиуретановых покрытий.....	14
5. Система ремонтных материалов.....	17
5.1. Грунты.....	17
5.2. Бесцветные лаки.....	20
6. Вспомогательные материалы.....	23
6.1. Активаторы.....	23
6.2. Разбавители.....	25
6.3. Добавки.....	26
7. Технология применения.....	28

# valspar

INDUSTRIAL MIX

## I USE VALSPAR INDUSTRIAL MIX!



Широкий ассортимент продукции **Valspar Industrial Mix** позволяет нашим партнерам всегда делать оптимальный выбор в соответствии с их целями, желаемым результатом и финансовыми возможностями.

## 1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ ПРОДУКЦИИ

# Область применения Valspar Industrial Mix:

Сельскохозяйственная техника

Строительная техника

Садовая техника

Прицепы

Поезда, трамваи и метро

Металлические конструкции

Горное оборудование

Насосы

Морские контейнеры

Гаражные ворота

Металлические листы

Ковка

Упаковочный материал

Мебель

Мосты и части мостов

Оцинкованные продукты

Изделия из пластмассы

Продукция из стекловолокна

Алюминиевые продукты







Чтобы сократить время на поиски нужного цветового оттенка и достичь максимального цветового соответствия концерн Valspar разработал компьютерный подбор промышленных эмалей, который путем смешивания базовых цветов в определенных весовых пропорциях позволяет получать нужные цветовые оттенки.

### 2.1. Краскосмесительная установка и электронные весы

#### Краскосмесительная установка

Смеситель соответствует требованиям Директивы АТЕХ. Эргономика установки была тщательно продумана, все цвета находятся в пределах досягаемости, чтобы можно было достать нужный компонент, не нагибаясь. Также краскосмесительная установка работает по принципу Freefill, что позволяет оптимально заполнять ее нужными компонентами. Обеспечивает равномерное перемешивание компонентов, оборудована автоматическим таймером отключения. Габаритные размеры: 1600x2000x492 мм.



#### Электронные весы Mettler Toledo

Высокоточные электронные весы. Используются для взвешивания компонентов системы в процессе приготовления необходимого цвета или оттенка. Позволяют производить контроль и корректировку приготовления необходимого состава за счет функции подключения к компьютеру и универсальному программному обеспечению ICRIS.



## 2.2. Цветовая документация

### Спектральный цветовой кейс

Комплект вееров с цветовыми образцами, сформированными по спектральному признаку, для быстрого поиска необходимой формулы. Состоит из 2450 цветов.



### Цветовой каталог RAL

Цветовой веер с образцами покрытий, применяемых производителями коммерческого, крупногабаритного и специального транспорта. Для быстрого поиска необходимого оттенка веер сгруппирован по спектральному признаку.



### Цветовая карта

Карта смешивания компонентов системы. Позволяет значительно облегчить работу по коррекции цвета и достичь оптимального результата.





### 2.3. Универсальное программное обеспечение ICRIS

Данное программное обеспечение является высокоинтеллектуальным продуктом, включающим в себя компьютерную программу поиска и выбора формул требуемого цвета, многоуровневую базу данных, а также максимальный комплекс сервисных функций и универсальный интерфейс.

**Программа поиска и выбора формул позволяет:**

- производить поиск по промышленным группам, по коду, по названию цвета;
- рассчитывать необходимый для приготовления объем и вес краски.

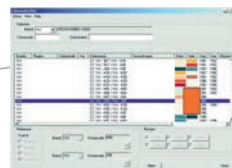
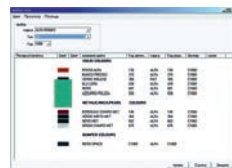
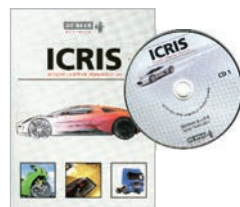
Программа имеет русскоязычную версию.

**Многоуровневая база данных содержит:**

- более 200 000 рецептур цветов и оттенков, включая их цветоиндикацию;
- описание структуры и свойств покрытий;
- полную техническую информацию о продуктах;
- технологию применения и использования материалов;
- правила техники безопасности и экологические нормы.

**Комплекс сервисных функций дает возможность:**

- контролировать и корректировать процесс приготовления эмалей;
- вести учет расхода и остатков компонентов системы;
- запрашивать, обмениваться данными с круглосуточной службой поддержки Valspar;
- выводить на печать необходимую информацию;
- формировать заказ требуемых продуктов и материалов;
- пополнять базу данных и обновлять программу через интернет.



# valspar

INDUSTRIAL MIX



**WOW  
SO MANY  
COLORS!**

Для ремонтной окраски комплексного оборудования концерн Valspar предлагает систему приготовления и подбора промышленных эмалей. Главные достоинства данной системы – уникальность, универсальность и высокая экономичность.

### 3. СИСТЕМА ПОДБОРА И ПРИГОТОВЛЕНИЯ ЭМАЛЕЙ

## Система подбора и приготовления Valspar Industrial Mix

Система состоит из 21 цветового компонента, два из которых - с металлическим эффектом, что позволяет приготовить и подобрать практически весь спектр моноцветов и оттенков, а также множество цветов с эффектом «металлик».

За счет высокой концентрации пигментов эта система обладает превосходной укрывающей способностью и экономичностью применения.

Согласно требованиям и нормам защиты экологии, компоненты данной системы освобождены от соединений с такими вредными веществами, как хром и свинец.



Артикул	Наименование	Объем	Количество
CT101/CT142	Пигмент	3,785 л	21

# valspar

INDUSTRIAL MIX

## COATED TO LAST!



Чтобы придать универсальность применения данной системе, концерн Valspar разработал набор так называемых гибких материалов в виде специальных связующих-биндеров.

Данная технология позволяет получать такие лакокрасочные покрытия, как:

- синтетическое глянцевое покрытие;
- эпоксидное глянцевое покрытие;
- полиуретановое глянцевое покрытие;
- полиуретановое глянцевое покрытие с повышенным блеском;
- полиуретановое полуглянцевое покрытие;
- полиуретановое матовое покрытие;
- полиуретановое покрытие с базовым блеском.

## 4. СИСТЕМЫ ПРИГОТОВЛЕНИЯ ЭМАЛЕЙ ДЛЯ РАЗЛИЧНЫХ ПОКРЫТИЙ

### 4.1. Системы для синтетических и эпоксидных покрытий

#### ТВ 300 Synthetic Topcoat Binder High Gloss

##### Биндер для синтетического глянцевого покрытия

Синтетическое связующее для смешивания с цветовыми компонентами системы образует покрытие с высоким блеском и устойчивостью к механическим и атмосферным воздействиям. Быстро сохнет и легко поддается обработке.



Артикул	Наименование	Объем	Количество
ТВ 300/0,8	Биндер для синтетического глянцевого покрытия	0,8 л	3
ТВ 300/4	Биндер для синтетического глянцевого покрытия	4 л	2
ТВ 300/16	Биндер для синтетического глянцевого покрытия	16 л	1

#### ТВ 400 Epoxy Topcoat Binder High Gloss

##### Биндер для эпоксидного глянцевого покрытия

Эпоксидное связующее для смешивания с цветовыми компонентами системы обладает исключительно качественными антикоррозионными характеристиками. Не устойчив к UV-излучению.



Артикул	Наименование	Объем	Количество
ТВ 400/3,5	Биндер для эпоксидного глянцевого покрытия	3,5 л	2



## 4.2. Системы для полиуретановых покрытий

### TB 500 PU Topcoat Binder Performance High Gloss

#### Биндер для полиуретанового покрытия с повышенным блеском

Связующее на полиуретановой основе для смешивания с цветовыми компонентами системы. Эмали этой системы соответствуют самым высоким требованиям современного лакокрасочного рынка. Отличаются повышенным блеском, устойчивым к агрессивным воздействиям.



Артикул	Наименование	Объем	Количество
TB 500/3,5	Биндер для полиуретанового покрытия с повышенным блеском	3,5 л	2
TB 500/14	Биндер для полиуретанового покрытия с повышенным блеском	14 л	1

### TB 510 PU Topcoat Binder DTM High Gloss

#### Биндер для полиуретанового глянцевого покрытия

Связующее на полиуретановой основе для смешивания с цветовыми компонентами системы. Тщательно продуманная технология позволяет наносить это покрытие на «голый», обезжиренный металл без предварительной шлифовки.



Артикул	Наименование	Объем	Количество
TB 510/4	Биндер для полиуретанового глянцевого покрытия	4 л	2
TB 510/16	Биндер для полиуретанового глянцевого покрытия	16 л	1

## 4. СИСТЕМЫ ПРИГОТОВЛЕНИЯ ЭМАЛЕЙ ДЛЯ РАЗЛИЧНЫХ ПОКРЫТИЙ

### ТВ 511 PU Topcoat Binder DTM Semi Gloss

#### Биндер для полиуретанового полуглянцевого покрытия

Связующее на полиуретановой основе для смешивания с цветовыми компонентами системы. Характеризуется максимальной скоростью полимеризации и экономичностью применения, возможностью нанесения на «голый», обезжиренный металл без предварительной шлифовки.



Артикул	Наименование	Объем	Количество
ТВ 511/4	Биндер для полиуретанового полуглянцевого покрытия	4 л	2

### ТВ 512 PU Topcoat Binder DTM Matt

#### Биндер для полиуретанового матового покрытия

Связующее на полиуретановой основе для смешивания с цветовыми компонентами системы. Образует покрытие с матовым эффектом. Идеально подходит для местной и полной ремонтной окраски. Можно наносить на «голый», обезжиренный металл, без предварительной шлифовки.



Артикул	Наименование	Объем	Количество
ТВ 512/4	Биндер для полиуретанового матового покрытия	4 л	2

### ТВ 520 PU Topcoat Binder Basic High Gloss

#### Биндер для полиуретанового покрытия с базовым блеском

Связующее на полиуретановой основе для смешивания с цветовыми компонентами системы. Обладает самыми высокими качественными характеристиками. Обеспечивает длительный блеск покрытия и устойчивость к воздействиям окружающей среды и химикатов.



Артикул	Наименование	Объем	Количество
ТВ 520/4	Биндер для полиуретанового покрытия с базовым блеском	4 л	2

# valspar

INDUSTRIAL MIX

**SPEED IS  
WHAT YOU  
NEED!**



С целью удовлетворения производственных требований ведущих изготовителей комплексного оборудования концерн Valspar в течении нескольких лет разрабатывал специальную ремонтную технологию, которая была включена в промышленную серию продуктов **Valspar Industrial Mix**. Фактически, целая серия продукции нацелена на снижение производственного цикла путем внедрения улучшенной ремонтной системы прямо по металлу или «мокрым по мокрому».

## 5. СИСТЕМА РЕМОНТНЫХ МАТЕРИАЛОВ

### 5.1. Грунты

#### FP 300 Synthetic Primer DTM – Grey

##### Синтетический грунт – серый

Двухкомпонентный быстросохнущий синтетический грунт. Служит идеальной основой для последующих синтетических покрытий, гарантируя их прочность и долговечность. Может применяться в системе «мокрым по мокрому» и наноситься на «голый», обезжиренный металл без предварительной шлифовки. Смешивается со специальным активатором, см. «Вспомогательные материалы».



Артикул	Наименование	Объем	Количество
FP 300/1	Синтетический грунт – серый	1 л	3
FP 300/5	Синтетический грунт – серый	5 л	2

#### FP400/FP401 Epoxy Primer DTM – Grey/White

##### Эпоксидный грунт – серый/белый

Двухкомпонентный эпоксидный грунт широкого спектра применения с высокими наполняющими и антикоррозионными свойствами. Может использоваться в системе «мокрым по мокрому» с нанесением на «голый», обезжиренный металл, без предварительной шлифовки. Второй компонент – специальный отвердитель, см. «Вспомогательные материалы».



Артикул	Наименование	Объем	Количество
FP 400/FP401/5	Эпоксидный грунт – серый/белый	5 л	2
FP 400/FP401/20	Эпоксидный грунт – серый/белый	20 л	1

### FP 402 Epoxy Primer Zinc Rich– Grey

#### Эпоксидный грунт на основе цинка – серый

Двухкомпонентный быстросохнущий эпоксидный грунт, обогащенный цинком. Обладает отличными защитными свойствами и прочной адгезией к различным типам поверхностей. Служит идеальной основой для нанесения последующих слоев. Также данный продукт можно использовать в системе «мокрым по мокрому». Смешивается со специальным активатором, см. «Вспомогательные материалы».



Артикул	Наименование	Объем	Количество
FP 402/18	Эпоксидный грунт на основе цинка – серый	18 л	1

### FP 500 PU Primer DTM – Grey

#### Полиуретановый грунт – Серый

Двухкомпонентный быстросохнущий грунт широкого спектра применения с высокими наполняющими и защитными свойствами. Обладает улучшенными качественными характеристиками, является идеальной основой для всех, наиболее распространенных сегодня эмалей. Может применяться в системе «мокрым по мокрому» и наноситься на «голый», обезжиренный металл без предварительной шлифовки. Второй компонент – специальный отвердитель, см. «Вспомогательные материалы».



Артикул	Наименование	Объем	Количество
FP 500/5	Полиуретановый грунт - серый	5 л	2

### FP 600 Plastic Primer

#### Грунт для пластика

Однокомпонентный грунт для поверхностей из искусственных материалов, таких как PP, ABC, PC, PA, EPDM, PUR. Характеризуется высокой эластичностью и схватываемостью. Обладает отличной стойкостью и гарантирует адгезию последующих покрытий. Используется в системе «мокрым по мокрому».



Артикул	Наименование	Объем	Количество
FP 600/1	Грунт для пластика	1 л	6



## 5. СИСТЕМА РЕМОНТНЫХ МАТЕРИАЛОВ

### PB 300 Synthetic Primer Binder DTM

#### Биндер для синтетического грунта

Высококачественное связующее на синтетической основе. Применяется как тонируемый грунт-наполнитель и используется для формирования цветовой подложки при окраске слабоукрывистыми цветами. Тонируется цветовыми компонентами **Valspar Industrial Mix**. Может применяться в системе «мокрым по мокрому» и наноситься на «голый», обезжиренный металл без предварительной шлифовки.



Артикул	Наименование	Объем	Количество
PB 300/4	Биндер для синтетического грунта	4 л	2

### PB 500 PU Primer Binder DTM

#### Биндер для полиуретанового грунта

Полиуретановое связующее, которое используется как тонируемый грунт-наполнитель для формирования цветовой подложки при окраске слабоукрывистыми цветами. Тонируется цветовыми компонентами **Valspar Industrial Mix**. Может применяться в системе «мокрым по мокрому» и наноситься на «голый», обезжиренный металл без предварительной шлифовки.



Артикул	Наименование	Объем	Количество
PB 500/0,8	Биндер для полиуретанового грунта	0,8 л	3
PB 500/4	Биндер для полиуретанового грунта	4 л	2

## 5.2. Бесцветные лаки

### CC 300 Synthetic Clear Coat

#### Синтетический лак

Быстросохнущий бесцветный лак на основе синтетических смол. Применяется в качестве финишного слоя, наносимого на синтетические покрытия. Обеспечивает длительный блеск покрытия и устойчивость к воздействиям окружающей среды и химикатов. Возможна как воздушная, так и принудительная сушка.



Артикул	Наименование	Объем	Количество
CC 300/1	Синтетический лак	1 л	6

### CC700 Clear Coat Anti-Graffiti

#### Лак анти-граффити

Двухкомпонентный быстросохнущий лак на полиуретановой основе. Разработан для защиты от агрессивного воздействия растворителей, щелочей, кислот. Предотвращает приставание грязи, аэрозольных эмалей, различных вандальных рисунков и клеящихся реклам. Легко моется, в ходе эксплуатации не теряет своих свойств. Устойчив к механическим воздействиям и выгоранию на солнце. Возможна как воздушная, так и принудительная сушка. Смешивается со специальным активатором, см. «Вспомогательные материалы».



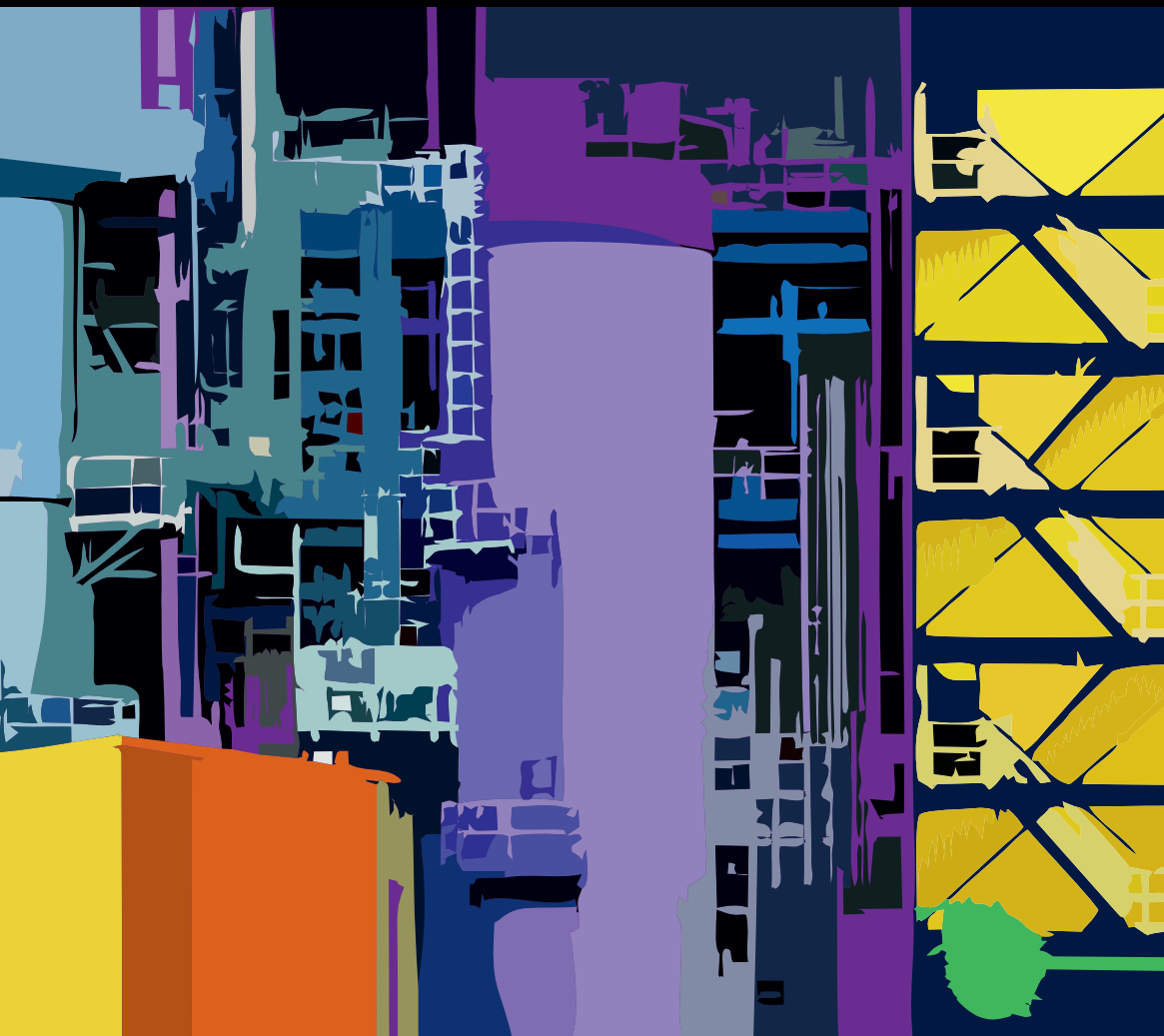
Артикул	Наименование	Объем	Количество
CC 700/5	Лак анти-граффити	5 л	3

## 5. СИСТЕМА РЕМОНТНЫХ МАТЕРИАЛОВ



# valspar

## INDUSTRIAL MIX



Вспомогательные материалы являются важнейшими составляющими компонентами окрасочной системы. Правильное их применение на различных технологических этапах, позволяет существенно повысить эффективность окраски. Специалисты компании Valspar разработали широкую линейку сопутствующих материалов как универсального, так и специального назначения.

## 6. ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

### 6.1. Активаторы

#### AA 300 Synthetic Dryer

Ускоритель сушки для синтетических эмалей FP 300, PB 300, TB 300, CC 300

Рекомендуется к применению для сокращения времени высыхания синтетических эмалей в условиях низкого влагосодержания воздуха. Пропорции смешивания, см «Технология применения».



Артикул	Наименование	Объем	Количество
AA 300/5	Ускоритель сушки	5 л	3

#### AS 300 Synthetic Activator

Активатор для синтетических эмалей FP 300, PB 300, TB 300, CC 300

Является идеальным катализатором для синтетических эмалей, создавая прочную пленку, устойчивую к агрессивным условиям среды. Пропорции смешивания см. «Технология применения».



Артикул	Наименование	Объем	Количество
AS 300/1	Ускоритель сушки	1 л	6

#### AT 400 Epoxy Topcoat Activator

Активатор для эпоксидного финишного покрытия TB 400

Специальный активатор, предназначенный для смешивания с эпоксидными эмалями для финишного покрытия. В комбинации с эпоксидными эмалями обладает высокими наполняющими свойствами и стойкостью к различным химикатам. Пропорции смешивания см. «Технология применения».



Артикул	Наименование	Объем	Количество
AT 400/1	Активатор для эпоксидного финишного покрытия	1 л	6
AT 400/5	Активатор для эпоксидного финишного покрытия	5 л	3



### AP 401 Epoxy Primer Activator

#### Активатор для эпоксидных грунтов FP 400, FP 401

Разработан для закрепления эпоксидных грунтов. В комбинации с грунтом образуется антикоррозионный слой с отличными защитными свойствами. Пропорции смешивания см. «Технология применения».



Артикул	Наименование	Объем	Количество
AP 401/1	Активатор для эпоксидного грунта	1 л	6
AP 401/5	Активатор для эпоксидного грунта	5 л	3

### AP 402 Epoxy Primer Zinc Rich Activator

#### Активатор для эпоксидного грунта FP 402 на основе цинка

Предназначен сугубо для катализа эпоксидного грунта, обогащенного цинком. Применение этого специального активатора позволяет достичь наилучшего качества покрытия. Пропорции смешивания см. «Технология применения».



Артикул	Наименование	Объем	Количество
AP 402/1,5	Активатор для эпоксидного грунта на основе цинка	1,5 л	1

### AU 500 PU Activator

#### Активатор для полиуретановых покрытий

#### TB 500, TB 510, TB 511, TB 512, TB 520, FP 500, PB 500

Данный продукт используется для пропорционального смешивания с любыми полиуретановыми эмалями промышленной группы, увеличивая содержание твердых частиц, тем самым улучшая их защитные свойства. Пропорции смешивания см. «Технология применения».



Артикул	Наименование	Объем	Количество
AU 500/1	Активатор для полиуретанового покрытия	1 л	6
AU 500/5	Активатор для полиуретанового покрытия	5 л	3

## 6. ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

### AU 570 Clear Coat Anti-Graffiti

#### Активатор для лака анти-граффити CC 700

Специально предназначен для закрепления лака анти-граффити, улучшая его защитные свойства. Его применение позволяет достичь наилучшего качества покрытия.



Артикул	Наименование	Объем	Количество
AU 570/2,5	Активатор для лака анти-граффити	2,5 л	1

### AA 600 Accelerator

#### Акселератор – ускоритель сушки для полиуретановых покрытий TB 510, TB 511, TB 512, TB 520

Специальный ускоритель сушки для различных полиуретановых покрытий. Заметно сокращает время сушки между слоями даже при низкой температуре.



Артикул	Наименование	Объем	Количество
AA 600/0,473	Акселератор	0,473 л	4

## 6.2. Разбавители

### RS 300 Synthetic Reducer

#### Разбавитель для синтетических покрытий FP 300, PB 300, TB 300, CC 300

Универсальный разбавитель эмалей на синтетической основе. Применяется для регулирования вязкости. Пропорции смешивания см. «Технология применения».



Артикул	Наименование	Объем	Количество
RS 300/5	Синтетический разбавитель	5 л	3

### RS 603 / RS 605 / RS 607 Universal Reducer Fast/Medium/Slow

Универсальный разбавитель для полиуретановых покрытий  
TB 500, TB 510, TB 511, TB 512, TB 520, FP 500, PB 500

Универсальный разбавитель для полиуретановых эмалей. Предназначен для урегулирования вязкости в зависимости от условий среды и времени испарения. Предлагается в трех вариантах: быстрый, стандартный, медленный. Пропорции смешивания см. «Технология применения».



Артикул	Наименование	Объем	Количество
RS 603/5	Универсальный разбавитель быстрый	5 л	3
RS 605/5	Универсальный разбавитель стандартный	5 л	3
RS 607/5	Универсальный разбавитель медленный	5 л	3

## 6.3. Добавки

### AD 300 Synthetic Matting Agent

Матирующая добавка для синтетических покрытий TB 300 и CC 300

Этот продукт был специально разработан для максимального соответствия степени блеска согласно требованиям потребителя. В зависимости от пропорций смешивания позволяет создать покрытие от шелковистого до матового эффекта. Пропорции смешивания см. «Технология применения».



Артикул	Наименование	Объем	Количество
AD 300/1	Синтетическая матирующая добавка	1 л	3

## 6. ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

### AD 600 High Build Additive

Добавка для образования толщины слоя полиуретановых покрытий TB510, TB511, TB512, Tb520

Данная формула продукта позволяет наращивать толщину слоя полиуретановых покрытий, препятствуя образованию морщин и подтеков.



Артикул	Наименование	Объем	Количество
AD 600/5	Добавка для образования толщины слоя	5 л	2

### AD 601 / AD 602 Texture Additive Fine/Coarse

Структурная добавка мелкая/крупная для полиуретановых покрытий TB510, TB511, TB512, TB520

Добавка разработана для образования структурного покрытия на различных видах изделий.



Артикул	Наименование	Объем	Количество
AD 601/1	Структурная добавка мелкая	1 л	3
AD 602/1	Структурная добавка крупная	1 л	3

### AD 690 Degreaser Solvent Based

Обезжириватель сольвентный

Обезжиривающее средство, предназначенное для удаления загрязнений с поверхностей перед окраской лакокрасочными продуктами. Великолепно удаляет такие загрязнения, как силикон, тефлон, масла и смазки. Гарантирует наносимым покрытиям оптимальную адгезию и предотвращает возникновение силиконовых кратеров.



Артикул	Наименование	Объем	Количество
AD 690/5	Обезжириватель сольвентный	5 л	3

## INDUSTRIAL MIX






Покрытие / эмаль	Наименование	Артикул	Смешивание	Пропорции смешивания	Пропорции смешивания «мокрым по мокрому»	Вязкость Din sup 4 (20°C)	Основы для применения	Обработка поверхности перед нанесением
Грунты	Синтетический грунт-наполнитель (серый)	FP300	С активатором AS300 и разбавителем RS300	100 частей FP300 25 частей AS300 и 0-5% RS300	100 частей FP300 25 частей AS300 и 0-5% RS300	18-24 сек.	Металл, сталь, гальванизированная сталь, алюминий, чугун, стеклопластик.	P150 - P240
	Эпоксидный грунт-наполнитель (серый, белый)	FP400 / FP401	С активатором AP401 и разбавителем RS603/RS605/RS607	3 части FP400/FP401 1 часть AP401 10-30% RS603/RS605/RS607	3 части FP400/FP401 1 часть AP401 35-50% RS603/RS605/RS607	22-36 сек.	Металл, сталь, гальванизированная сталь, алюминий, чугун, стеклопластик.	P80 - P240
	Эпоксидный грунт на основе цинка (серый)	FP402	С активатором AP402 и разбавителем RS603/RS605/RS607	по весу 1000 гр. FP402 84 гр. AP402 25-40 гр. RS603/RS605/RS607	по весу 1000 гр. FP402 84 гр. AP402 40-80 гр. RS603/RS605/RS607	24-36 сек.	Пескоструйно обработанные стальные поверхности, металл	Пескоструйная обработка
	Полуэпуретановый грунт-наполнитель (серый)	FP500	С активатором AU500 и разбавителем RS603/RS605/RS607	8 частей FP500 1 часть AU500 10-25% RS603/RS605/RS607	8 частей FP500 1 часть AU500 10-25% RS603/RS605/RS607	18-30 сек.	Металл, сталь, гальванизированная сталь, алюминий, чугун, стеклопластик.	P150 - P240
	Грунт для пластика 1К	FP600	Готов к применению	Готов к применению	Готов к применению	12-14 сек.	Пластик ABS, PC, PA, EPDM, PUR, PP (после теста)	P180 - P500 Скотч-брайт серый
Тонируемые грунты	Синтетический тонируемый грунт	PB300	С цветовым пигментом CT1xx и ускорителем сушки AA300	80 частей PB300 20 частей CT1xx и 3% AA300	80 частей PB300 20 частей CT1xx и 3% AA300	18-24 сек.	Металл, сталь, гальванизированная сталь, алюминий, чугун, стеклопластик.	P150 - P240
			С активатором AS300 и разбавителем RS300	100 частей PB300 25 частей AS300 и 0-5% RS300	100 частей PB300 25 частей AS300 и 0-5% RS300			
			С разбавителем RS300	100 частей PB300 15-30 частей RS300	100 частей PB300 15-30 частей RS300			
	Полуэпуретановый тонируемый грунт	PB500	С цветовым пигментом CT1xx С активатором AU500 и разбавителем RS603/RS605/RS607	80 частей PB500 20 частей CT1xx 8 частей PB500 1 часть AU500 и 10-25% RS603/RS605/RS607	80 частей PB500 20 частей CT1xx 8 частей PB500 1 часть AU500 и 10-25% RS603/RS605/RS607	18-30 сек.	Металл, сталь, гальванизированная сталь, алюминий, чугун, стеклопластик.	P150 - P240
Биндера для финишного покрытия	Биндер для синтетического глянцевого покрытия	TB300	С цветовым пигментом CT1xx и ускорителем сушки AA300	80 частей PB300 20 частей CT1xx и 3% AA300	80 частей PB300 20 частей CT1xx и 3% AA300	18-22 сек.	Металл, сталь, гальванизированная сталь, алюминий, чугун, стеклопластик.	P320 - P400 или скотч-брайт (Fine/Very Fine)
			С разбавителем RS300	100 частей PB300 15-30% RS300	100 частей PB300 15-30% RS300			
			Для финишного покрытия: с активатором AS300 и разбавителем RS300	100 частей TB300 25 частей AS300 и 0-5% RS300	100 частей TB300 25 частей AS300 и 0-5% RS300			
	Биндер для эпоксидного глянцевого покрытия	TB400	С цветовым пигментом CT1xx	70 частей TB400 30 частей CT1xx	70 частей TB400 30 частей CT1xx	18-24 сек.	Металл, сталь, алюминий, чугун, стеклопластик, грунты: FP400, FP401, FP402, FP600	P320 - P400 или скотч-брайт (Fine/Very Fine)
			С активатором AT400 и разбавителем RS603/RS605/RS607	3 части TB400 1 часть AT400 25-30% RS603/RS605/RS607				
	Биндер для полуэпуретанового покрытия с повышенным блеском	TB500	С цветовым пигментом CT1xx	70 частей TB500 30 частей CT1xx	70 частей TB500 30 частей CT1xx	20-24 сек.	На грунты: FP400, FP401, FP402, FP500, PB500, FP600	P320 - P400 или скотч-брайт (Fine/Very Fine)
			С активатором AU500 и разбавителем RS603/RS605/RS607	4 части TB500 1 часть AU500 0-5% RS603/RS605/RS607				
	Биндер для полуэпуретанового глянцевого покрытия	TB510	С цветовым пигментом CT1xx	80 частей TB510 20 частей CT1xx	80 частей TB510 20 частей CT1xx	22-26 сек.	Металл, сталь, гальванизированная сталь, алюминий, чугун, стеклопластик.	Обезжиривание
			С активатором AU500 и разбавителем RS603/RS605/RS607	5 частей TB510 1 часть AU500 10-20% RS603/RS605/RS607				
			Для быстрой сушки: с акселератором AA600	+ 3-5% AA600				
	Биндер для полуэпуретанового полуглянцевое покрытия	TB511	С цветовым пигментом CT1xx	80 частей TB511/TB512 20 частей CT1xx	80 частей TB511/TB512 20 частей CT1xx	22-26 сек.	Металл, сталь, гальванизированная сталь, алюминий, чугун, стеклопластик.	Обезжиривание
			С активатором AU500 и разбавителем RS603/RS605/RS607	5 частей TB511/TB512 1 часть AU500 10-20% RS603/RS605/RS607				
			Для быстрой сушки: с акселератором AA600	+ 3-5% AA600				
	Биндер для полуэпуретанового матового покрытия	TB512	С цветовым пигментом CT1xx	80 частей TB520 20 частей CT1xx	80 частей TB520 20 частей CT1xx	20-26 сек.	На грунты: FP400, FP401, FP402, FP500, PB500, FP600	P320 - P400 или скотч-брайт (Fine/Very Fine)
			С активатором AU500 и разбавителем RS603/RS605/RS607	6 частей TB520 1 часть AU500 20-35% RS603/RS605/RS607				



## 7. ТЕХНОЛОГИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Гравитационная и пневмоподача	Нанесение со шлифовкой (кол-во слоев, толщина пленки)	Нанесение "мокрым по мокрому" (кол-во слоев, толщина пленки)	Междуслойная сушка	Время сушки со шлифовкой			Время сушки в системе «мокрым по мокрому» 20°C	Обработка после сушки	Примечание
				20°C	60°C	ИК-сушка			
Доза 1,3-1,6 мм Пистолет высокого давления: 3,0-4,5 бара Пистолет низкого давления: 1,5-2,5 бара	1 тонкий слой, затем 1 полный слой 40-60 мкм	1 полный слой или 1 легкий слой, затем 1 полный слой 25-40 мкм	Между слоями: 5-10 мин. До сушки: 10 мин.	6-8 ч.	10-20 мин.	10 мин.	30-60 мин., но не более 24 ч.	P320 - P500	После сушки или «мокрым по мокрому» на P320 можно нанести TB300
Доза: 1,5-1,9 мм «мокрым по мокрому» - 1,4 мм Пистолет высокого давления: 3,0-4,5 бара Пистолет низкого давления: 1,5-2,5 бара	1 полуслой, затем 1 полный слой 60 - 100 мкм	1 легкий слой, затем 1 полный слой 30-40 мкм	Между слоями: 5-10 мин. До сушки: 10 мин.	8-10 ч.	30-40 мин.	10-15 мин.	от 1 до 12 ч.	P320 - P500	После сушки FR400/FR401 можно нанести TB400 или TB5xx
Доза: 1,5-1,9 мм «мокрым по мокрому» - 1,5 мм Пистолет высокого давления: 3,0-4,5 бара Пистолет низкого давления: 1,5-2,5 бара	1 полуслой, затем 1 полный слой 60 - 100 мкм	1 легкий слой, затем 1 полный слой 30-40 мкм	Между слоями: 5-10 мин. До сушки: 10 мин.	10-16 ч.	30-40 мин.		от 1 до 24 ч.	P320 - P500	После сушки FR402 можно нанести TB400 или TB5xx
Доза: 1,4-1,7 мм Пистолет высокого давления: 3,0-4,5 бара Пистолет низкого давления: 1,5-2,5 бара	1 полуслой, затем 1 полный слой 60 - 100 мкм	1 легкий слой, затем 1 полный слой 30-50 мкм	Между слоями: 5-10 мин. До сушки: 10 мин.	10-14 ч.	30-40 мин.		от 1 до 24 ч.	P320 - P500	После сушки FP500 можно нанести TB5xx
Доза: 1,2-1,4 мм Пистолет высокого давления: 3,0-4,5 бара Пистолет низкого давления: 1,5-2,5 бара		1 тонкий слой 5-10 мкм	от 20 мин. до 2 часов	20 мин.			20 мин., но не более 2 ч.	Не обрабатывается	После сушки FP600 можно нанести TB401, затем TB400 или TB5xx
Доза 1,3-1,6 мм Пистолет высокого давления: 3,0-4,5 бара Пистолет низкого давления: 1,5-2,5 бара	1 полуслой, затем 1 полный слой 40 - 60 мкм	1 легкий слой, затем 1 полный слой 25-40 мкм	Между слоями: 5-10 мин. До сушки: 10 мин.	6-8 ч.	20 мин.	10 мин.	от 1 до 24 ч.	P320 - P500	После сушки PB300 можно нанести TB300
Доза 1,4-1,7 мм Пистолет высокого давления: 3,0-4,5 бара Пистолет низкого давления: 1,5-2,5 бара	1 тонкий слой, затем 1 полный слой 60-100 мкм	1 полный слой или 1 легкий слой, затем 1 полный слой 30-50 мкм	Между слоями: 5-10 мин. До сушки: 10 мин.	10-14 ч.	30-40 мин.		от 1 до 24 ч.	P320 - P500	После сушки PB500 можно нанести TB5xx
Доза 1,3-1,6 мм Пистолет высокого давления: 3,0-4,5 бара Пистолет низкого давления: 1,5-2,5 бара	1 легкий слой, затем 1 полный слой 40-50 мкм		Между слоями: 5-10 мин. До сушки: 10 мин.	на отпил: 20-30 мин. до сборки: 5-7 ч. полная сушка: 24 часа	30 мин.	15 мин.	15 мин.		Применение синтетического активатора AS 300 улучшает стойкость покрытия TB 300 от химических воздействий
Доза 1,5-1,9 мм Пистолет высокого давления: 3,0-4,5 бара Пистолет низкого давления: 1,5-2,5 бара	1 тонкий слой, затем 1 полный слой 40-65 мкм		Между слоями: 5-10 мин. До сушки: 5 мин.	на отпил: 45 мин. до сборки: 5-7 ч. полная сушка: 12-16 ч.	30 мин.	12-15 мин.			
Доза 1,3-1,5 мм Пистолет высокого давления: 3,0-4,5 бара Пистолет низкого давления: 1,5-2,5 бара	1 тонкий слой, затем 1 полный слой 45-65 мкм		Между слоями: 5-10 мин. До сушки: 5-10 мин.	на отпил: 60 мин. до сборки: 5-7 ч. полная сушка: 12-16 ч.	30-40 мин.	15-20 мин.			После нанесения TB 500 в течение 1-24 ч. при 20°C можно нанести лак анти-граффити CC 700
Доза 1,3-1,5 мм Пистолет высокого давления: 3,0-4,5 бара Пистолет низкого давления: 1,5-2,5 бара	1 тонкий слой, затем 1 полный слой 40-50 мкм		Между слоями: 5-10 мин. До сушки: 10 мин.	на отпил: 45 мин. до сборки: 5-7 ч. полная сушка: 12-16 ч.	30-40 мин.	15-20 мин.			После сушки 1-12 ч. TB 510 можно при 20°C нанести лак анти-граффити CC 700
Доза 1,3-1,5 мм Пистолет высокого давления: 3,0-4,5 бара Пистолет низкого давления: 1,5-2,5 бара	1 тонкий слой, затем 1 полный слой 30-45 мкм		Между слоями: 10 мин. До сушки: 10-15 мин.	на отпил: 45 мин. до сборки: 5-7 ч. полная сушка: 10-12 ч.	30-40 мин.	15-20 мин.			Полпироксе: не подходит
Доза 1,3-1,5 мм Пистолет высокого давления: 3,0-4,5 бара Пистолет низкого давления: 1,5-2,5 бара	1 тонкий слой, затем 1 полный слой 40-50 мкм		Между слоями: 5-10 мин. До сушки: 5 мин.	на отпил: 20-30 мин. до сборки: 2-4 ч. полная сушка: 8-10 ч.	20-30 мин.	8-12 мин.			После сушки 1-12 ч. TB 520 можно при 20°C нанести лак анти-граффити CC 700

## INDUSTRIAL MIX

Покрытие / эмаль	Наименование	Артикул	Смешивание 	Пропорции смешивания 	Пропорции смешивания «мокрым по мокрому» 	Вязкость Din sup 4 (20°C) 	Основа для применения	Обработка поверхности перед нанесением 
Лаки	Синтетический лак	CC300	С разбавителем RS300	100 частей CC300 и 10-30% RS300		18-22 сек.	На синтетические покрытия: FF300, PB300, TB300	Обезжиривание
	Лак анти-граффити	CC700	С активатором (для лака) AU570 и разбавителем RS603/RS605/RS607	2 части CC700 1 часть AU570 10% RS603/RS605/RS607		20-22 сек.	На полиуретановые покрытия: TB500, TB510, TB511, TB512, TB520	Обезжиривание
Добавки	Синтетическая матирующая добавка	AD300	С биндером для синтетических покрытий TB300, с цветовым пигментом CT1xx и ускорителем сушки AA300	80 частей TB300, 20 частей CT1xx, 3% AA300 и 10-25% AD300		18-22 сек.	Металл, сталь, гальванизированная сталь, алюминий, чугун, стеклопластик, грунты: FF300 и PB300	
			Для финишного покрытия с полным матом: с ускорителем сушки AA300	25-30% AD300 0,5-1% AA300				
			С биндером для синтетических покрытий TB300 и разбавителем RS300	4 части TB300 15-30% RS300				
			Для финишного покрытия: с активатором AS300 и разбавителем AA300	4 части TB300 25% AS300 и 0-10% RS300				
	Добавка для образования толщины слоя	AD600	С биндером для полиуретанового покрытия TB510/TB511/TB512	100%	50%	35-50 сек.	Металл, сталь, гальванизированная сталь, алюминий, чугун	
			С добавкой AD600	100 частей TB510/TB511/TB512 100 частей AD600	100 частей TB510/TB511/TB512 и 50 частей AD600			
			С активатором AU500 и разбавителем RS603/RS605/RS607	6 частей TB510/TB511/TB512 + AD600 1 часть AU500 и 10-20% RS603/RS605/RS607	5 частей TB510/TB511/TB512 + AD600 1 часть AU500 и 10-20% RS603/RS605/RS607			
			Для быстрой сушки: с акселератором AA600	AA600 3-5%	AA600 3-5%			
			С биндером для полиуретанового покрытия TB520	100%	50%			
			С добавкой AD600	100 частей TB520 и 100 частей AD600	100 частей TB520 и 50 частей AD600			
	Структурная добавка (мелкая, крупная)	AD601 / AD602	С активатором AU500 и разбавителем RS603/RS605/RS607	8 частей TB520 + AD600 1 часть AU500 и 10-20% RS603/RS605/RS607	6 частей TB520 + AD600 1 часть AU500 и 10-20% RS603/RS605/RS607			
			С биндером для полиуретанового покрытия TB510/TB511/TB512	100 частей TB510/TB511/TB512 и 50 частей AD601/AD602	100 частей TB510/TB511/TB512 и 50 частей AD601/AD602			
			С активатором AU500 и разбавителем RS603/RS605/RS607	5 частей TB510/TB511/TB512 + AD601/AD602 1 часть AU500 и 10-20% RS603/RS605/RS607	5 частей TB510/TB511/TB512 + AD601/AD602 1 часть AU500 и 10-20% RS603/RS605/RS607			
			Для быстрой сушки: с акселератором AA600	AA600 3-5%	AA600 3-5%			
			С биндером для полиуретанового покрытия TB520	100 частей TB520 и 50 частей AD601/AD602	100 частей TB520 и 50 частей AD601/AD602			
			С добавкой AD601/AD602	100 частей TB520 и 50 частей AD601/AD602	100 частей TB520 и 50 частей AD601/AD602			
			С активатором AU500 и разбавителем RS603/RS605/RS607	6 частей TB520 + AD601/AD602 1 часть AU500 и 10-20% RS603/RS605/RS607	6 частей TB520 + AD601/AD602 1 часть AU500 и 10-20% RS603/RS605/RS607			

## 7. ТЕХНОЛОГИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Гравитационная и пневмоподача	Нанесение со шлифовкой (кол-во слоев, толщина пленки)	Нанесение "мокрым по мокрому" (кол-во слоев, толщина пленки)	Междуслойная сушка До сушки	Время сушки со шлифовкой			Время сушки в системе «мокрым по мокрому» 20°C	Обработка после сушки	Примечание
				20°C	60°C	ИК-сушка			
Доза 1,3-1,6 мм Пистолет высокого давления: 3,0-4,5 бара Пистолет низкого давления: 1,5-2,5 бара	1 легкий слой, затем 1 полный слой 40-50 мкм		Между слоями: 5-10 мин. До сушки: 10 мин.	на оттип: 20-30 мин. до сборки: 3-5 ч. полная сушка: 24 ч.	20-30 мин.	10-15 мин.		Полировка	Применение синтетического активатора AS300 улучшает стойкость лака SS 300 от химических воздействий
Доза 1,3-1,5 мм Пистолет высокого давления: 3,0-4,5 бара Пистолет низкого давления: 1,5-2,5 бара	1 тонкий слой, затем 1 полный слой 40-50 мкм		Между слоями: 5-10 мин. До сушки: 5 мин.	на оттип: 1-1,5 ч. до сборки: 7-8 ч. полная сушка: 12-16 ч.	20-30 мин.	10-15 мин.		Полировка	Применение «мокрым по мокрому»: до 24 ч. при 20°C и до 12 ч. при 60°C
Доза 1,3-1,6 мм Пистолет высокого давления: 3,0-4,5 бара Пистолет низкого давления: 1,5-2,5 бара	1 легкий слой, затем 1 полный слой 40-50 мкм		Между слоями: 10-15 мин. До сушки: 15 мин.	на оттип: 30 мин. до сборки: 5-7 ч. полная сушка: 24 ч.	30 мин.	10-15 мин.			Применение синтетического активатора AS300 улучшает стойкость покрытия с AD300 от химических воздействий
Доза 1,5-2,0 мм Пистолет высокого давления: 3,0-4,5 бара Пистолет низкого давления: 1,5-2,5 бара	вариант №1 1-2 легких слоя, затем 1 полный слой 75-100 мкм  вариант №2 1 легкий слой, затем 1 полный слой 120-150 мкм		Между слоями: 0-2 мин. До сушки: 5 мин.	на оттип: 1-2 ч. до сборки: 5-7 ч. полная сушка: 12-16 ч.	30 мин.				Данный продукт добавляется после смешивания биндера с цветовым пигментом
Для AD601: доза 1,4-1,5 мм Для AD602: доза 1,5-1,7 мм Пистолет высокого давления: 3,0-4,5 бара Пистолет низкого давления: 1,5-2,5 бара	Для более гладкой поверхности  1 легкий слой, затем 1 полный слой (добавить больше разбавителя) 40-50 мкм	Для текстурной поверхности  1 тонкий слой, затем 1 полный слой (добавить меньше разбавителя) 50-70 мкм	Между слоями: 2 мин. До сушки: 5 мин.	на оттип: 1-2 ч. до сборки: 5-7 ч. полная сушка: 12-16 ч.	30 мин.				Не фильтровать смеси с AD601/AD602

valspar  
if it matters, we're on it.

Valspar bv  
[www.de-beer.com](http://www.de-beer.com)

PO Box 2139, 8203 AC LELYSTAD  
Ind. Zone Noordersluis, The Netherlands

Phone: +31 0 320 292200  
Fax: +31 0 320 292201  
[info@valspar.com](mailto:info@valspar.com)



[www.hammer.com.ua](http://www.hammer.com.ua)

ХАММЕР  
Украина  
Киев  
Тел./факс: +38 (044) 500-44-15  
E-mail: [info@hammer.com.ua](mailto:info@hammer.com.ua)

